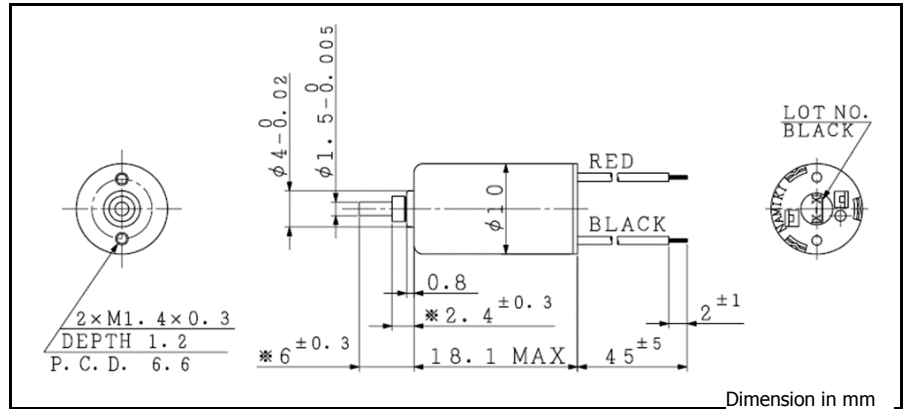


CMS 10-18 $\phi 10$, 0.27 mNm

貴金属ブラシ, スリーブベアリング



組合せギヤ:SSG10, SPG10

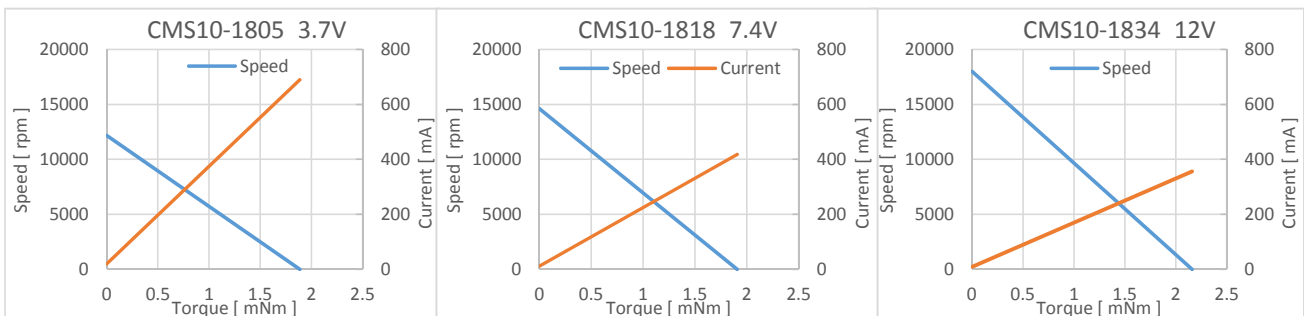
注文製品番号	CMS10-1805	CMS10-1818	CMS10-1834	
1 定格電圧	3.7	7.4	12.0	V
2 定格トルク	0.271	0.273	0.293	mNm
3 定格回転数	10400	12500	15500	rpm
4 定格電流	116	70	56	mA
5 無負荷回転数	12200	14600	18000	rpm
6 無負荷電流	19	12	9	mA
7 起動トルク	1.89	1.91	2.16	mNm
8 起動電流	0.69	0.42	0.36	A
9 最大出力	0.6	0.7	1.0	W
10 最大効率	69	69	71	%
11 端子間抵抗	5.37	17.72	33.66	Ω
12 摩擦トルク	0.05	0.05	0.05	mNm
13 逆起電圧定数	0.295	0.492	0.651	mV/rpm
14 トルク定数	2.82	4.70	6.22	mNm/A
15 回転数/トルク勾配	6444	7659	8316	rpm/mNm
16 機械的時定数	7.04	7.29	7.51	ms
17 ロータ慣性モーメント	0.10	0.09	0.09	gcm ²
18 最大許容トルク	0.94	0.95	1.08	mNm

機械的特性

19 出力軸遊び(径方向)	0.05	mm
20 出力軸遊び(軸方向)	0.03 ~ 0.2	mm
21 出力軸径方向 最大荷重	0.03 (5 mm)	N
22 出力軸軸方向 最大荷重	0.1	N
23 出力軸軸方向 最大静荷重	4.9	N

環境仕様

24 運転温度範囲	-20 ~ 60	°C
25 最大コイル温度	80	°C
その他		
26 重量	7.7	g
27 セグメント数	5	
28 ベアリングタイプ	含油焼結メタル	



V01