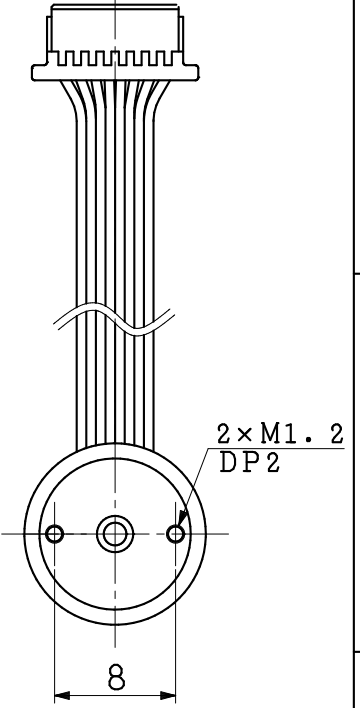
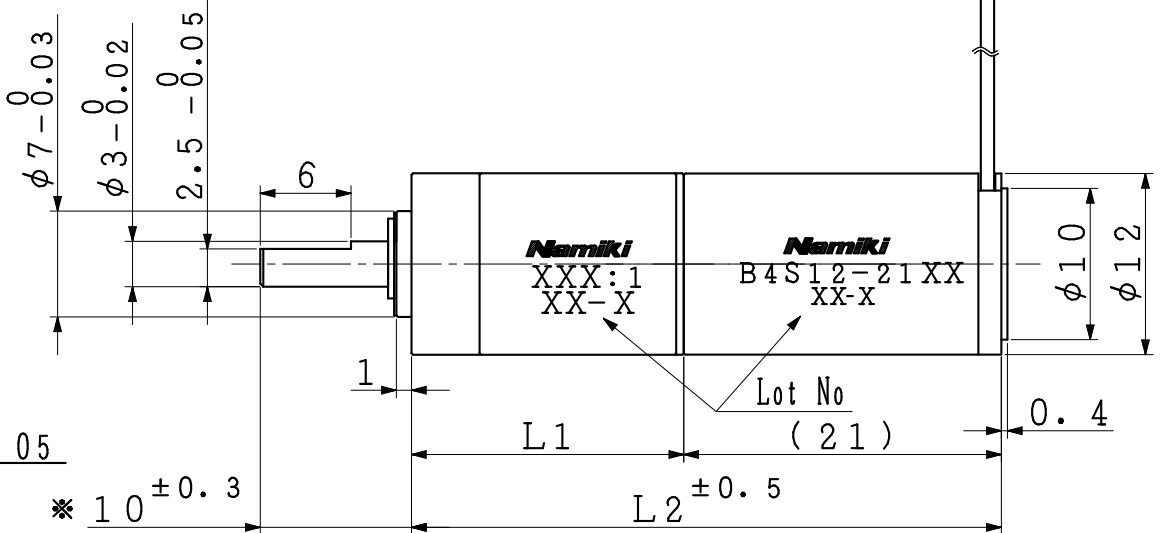


No	Sym
# 1	U
# 2	V
# 3	W
# 4	Vdd
# 5	GND
# 6	Hu
# 7	Hv
# 8	Hw

GEAR RATIO	MOTOR LENGTH	
	L1	L2
3.5	14.2	35.2
4.8	14.2	35.2
12	18	39
23	18	39
58	21.8	42.8
107	21.8	42.8
509	25.7	46.7



NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.

*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
EXAMPLE) JANUARY, 2018
18-A1

JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
1月:A、2月:B...12月:L
「-」 :MADE IN THAILAND
「-」有り :海外工場生産
「-」NONE :MADE IN JAPAN
「-」無し :国内工場生産
THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
西暦年数末尾数字2桁

- 3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
リード線はAWG28 UL3302を使用する。
- 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
外径寸法公差はカシメ部を除く。
- 5) 3x M1.2 AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
3x M1.2とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE				△	×				
DIMENSION (±)			ANGLE	△	×				
	0	1	2	3	△	×			
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.2	△	×			
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5	△	×			
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8	△	×			
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2	△	×			
				±1°	△	×			
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	B4S12-21P			
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	UNIT	1/1mm	TITLE	Outline Drawing		
		Seino	Seino	DWG.NO.					
				REF.NO.					
		05-Feb-18	05-Feb-18	CHK.NO.			REMARK		