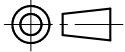
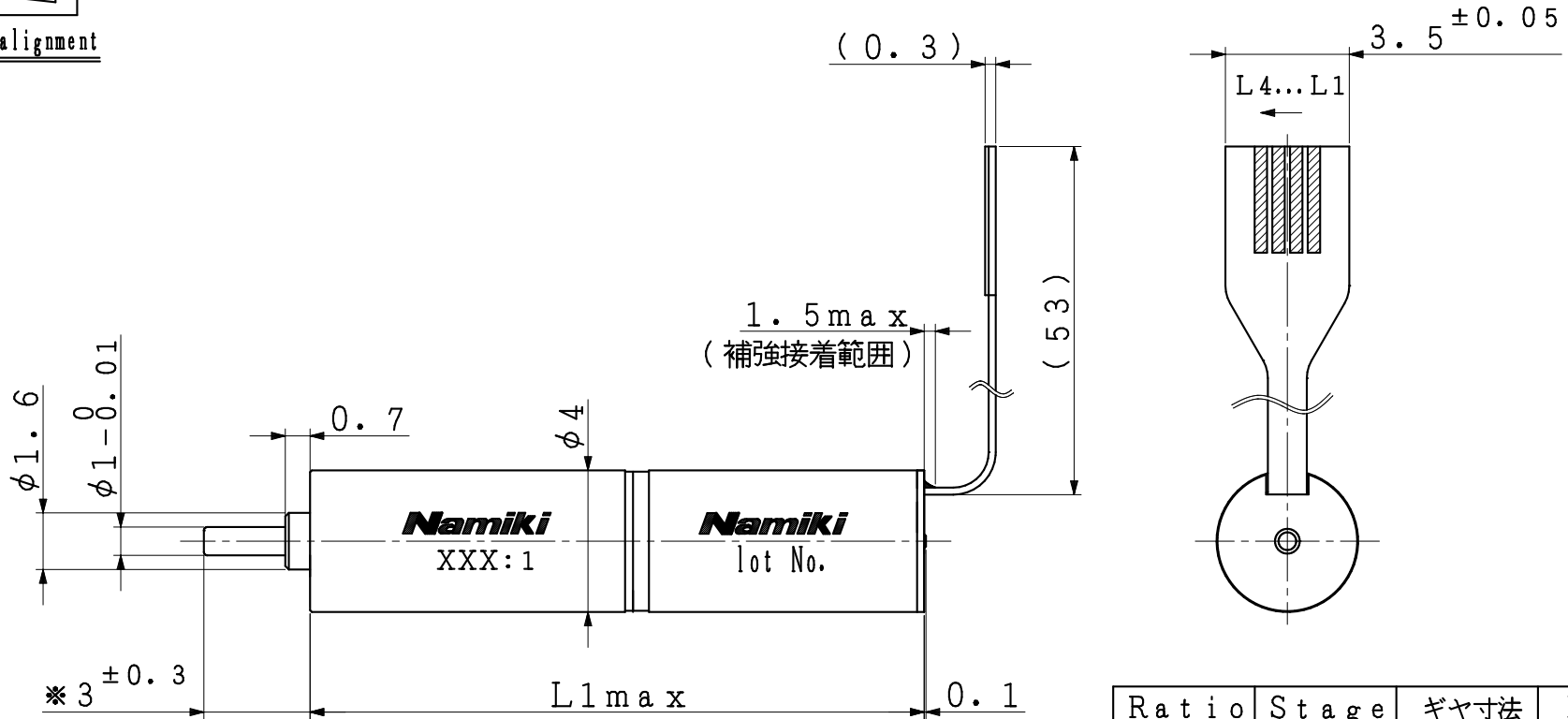


**Namiki**



Explanation of output alignment

No	Sym
L1	Lu
L2	Lv
L3	COM
L4	Lw



Ratio	Stage	ギヤ寸法	L1max
1	4.3:1	5.6	14.0
2	18:1	6.8	15.2
3	79:1	8.0	16.4
4	337:1	9.2	17.6

NOTE 1) MARKED (\*) IS SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.

\*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.

EXAMPLE) JANUARY, 2017 例) 2017年1月

「17-A」

JANUARY:A, FEBRUARY:B... DECEMBER:L

1月:A、2月:B... 12月:L

「-」 : MADE IN THAILAND

「-」有り : 海外工場生産

「-」NOTE : MADE IN JAPAN

「-」無し : 国内工場生産

THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR.

西暦年数末尾数字2桁

3) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING PART AND

THE BOTTOM OF OVERHANG PART.

外径寸法公差はカシメ部、及びチリ切り部を除く。

TOLERANCE				△	×					
DIMENSION(±)				△	×					
	0	1	2	3	ANGLE	△	×			
L≤6	0.05	0.1	0.15	0.2	±1°	△	×			
6<L≤30	0.1	0.1	0.2	0.3		△	×			
30<L≤120	0.15	0.2	0.3	0.4		△	×			
120<L	0.2	0.3	0.5	1.2		△	×			
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	5/1	TYPE	DATE	NOTE	DRW.	CHK.	APPD.
			UNIT	1/1mm	TITLE					
			DWG.NO.							
			REF.NO.							
			CHK.NO.		REMARK					