



Explanation of output alignment

Line of hall element The coil terminal

No	Sym	Color	No	Sym	Color
# 1	W	Yellow	# 5	Hv	Black
# 2	V	Brown	# 6	U	Gray
# 3	Hu	White	# 7	GND	Blue
# 4	Hw	Red	# 8	Vdd	Orange

MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
15	14	32
29	16	34
49	18	36
72	18	36
93	18	36
262	20	38

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
EXAMPLE) JANUARY, 2018
18-A

JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
1月:A, 2月:B...12月:L
「-」 :MADE IN THAILAND
「-」有り :海外工場生産
「-」NONE :MADE IN JAPAN
「-」無し :国内工場生産
THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
西暦年数末尾数字2桁

- 3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
リード線はAWG28 UL3302を使用する。
- 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
外径寸法公差はカシメ部を除く。
- 5) 3xM1.2 AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
3xM1.2とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE				△	×				
DIMENSION (±)				ANGLE	△	×			
	0	1	2	3					
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.2	±1°				
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5					
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8					
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2					
MATERIAL	FINISH		QTY.	SCALE	2/1	TYPE	BMS10-18S		
UNIT	1/1mm		TITLE	Outline Drawing					
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.					
		Seino	Seino	REF.NO.					
...	...	17-12-01	17-12-01	CHK.NO.	REMARK				