



Explanation of output alignment

line of hall element The coil terminal

No	Sym	Color	No	Sym	Color
# 1	U	Gray	# 5	GND	Blue
# 2	V	Brown	# 6	Hu	White
# 3	W	Yellow	# 7	Hv	Black
# 4	Vdd	Orange	# 8	Hw	Red

NOTE 1) MARKED(\*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.  
\*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.  
EXAMPLE) JANUARY, 2018  
「18-A」  
JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L  
1月:A、2月:B...12月:L  
「-」 :MADE IN THAILAND  
「-」有り :海外工場生産  
「-」NONE :MADE IN JAPAN  
「-」無し :国内工場生産  
THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR  
西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.  
リード線はAWG28 UL3302を使用する。  
4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.  
外径寸法公差はカシメ部を除く。  
5) 3×M1.2 AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.  
3×M1.2とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE											
DIMENSION (±)			ANGLE								
	0	1	2	3							
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.3							
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5							
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8							
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2							
MATERIAL				FINISH	QTY.	SCALE	DATE	NOTE	DRW.	CHK.	APPD.
						2/1					
						UNIT	TYPE	BMS16-30			
						1/1mm	TITLE	Outline Drawing			
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.							
		Seino	Seino	REF.NO.							
		17-12-01	17-12-01	CHK.NO.							
								REMARK			