



Explanation of output alignment

line of hall element The coil terminal

No	Sym	Color	No	Sym	Color
#1	U	Gray	#5	GND	Blue
#2	V	Brown	#6	Hu	White
#3	W	Yellow	#7	Hv	Black
#4	Vdd	Orange	#8	Hw	Red

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
EXAMPLE) JANUARY, 2018
[18-A]

JANUARY: A, FEBRUARY: B... DECEMBER: L
1月: A, 2月: B... 12月: L
[-] : MADE IN THAILAND
[-] 有り : 海外工場生産
[-] NONE : MADE IN JAPAN
[-] 無し : 国内工場生産
THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
リード線は AWG28 UL3302 を使用する。
4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
外径寸法公差はカシメ部を除く。
5) $3 \times M1.2$ AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
 $3 \times M1.2$ とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE						
DIMENSION (±)			ANGLE			
	0	1	2	3		
$L \leq 6$	0.05	0.1	0.1	0.2		
$6 < L \leq 30$	0.1	0.1	0.2	0.5		
$30 < L \leq 120$	0.15	0.2	0.3	0.8		
$120 < L$	0.2	0.3	0.5	1.2		
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	DATE	NOTE	DRW. CHK. APPD.
			$2/1$		BMS17-1821	
			UNIT	TITLE		
			$1/1 \text{mm}$	Outline Draing		
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG. NO.		
		清野	清野	REF. NO.		
		171031	171031	CHK. NO.	REMARK	