



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
15	14	26.9
29	16	28.9
49	18	30.9
72	18	30.9
93	18	30.9
262	20	32.9

NOTE 1) MARKED(\*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.  
 \* 印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.  
 EXAMPLE) JANUARY, 2018  
 「18-A」  
 JANUARY: A, FEBRUARY: B... DECEMBER: L  
 1月: A、2月: B... 12月: L  
 「-」 : MADE IN THAILAND  
 「-」有り : 海外工場生産  
 「-」NONE : MADE IN JAPAN  
 「-」無し : 国内工場生産  
 THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR  
 西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG30 UL2734.  
 リード線はAWG30 UL2734を使用する。  
 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.  
 外径寸法公差はカシメ部を除く。

TOLERANCE				△	×					
DIMENSION (±)				△	×					
	0	1	2	3	ANGLE					
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.2	±1°	△	×			
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5		△	×			
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8		△	×			
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2		△	×			
MATERIAL	FINISH	QTY.			SYM.	DATE	NOTE	DRW.	CHK.	APPD.
					SCALE	2/1	TYPE	CMS10-13 S		
					UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING		
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.		DWG.NO.					
		Demachi	Demachi		REF.NO.					
		27-Jan° 18	27-Jan° 18		CHK.NO.		REMARK	Rev. 00		