



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
15	14	32.4
29	16	34.4
49	18	36.4
72	18	36.4
93	18	36.4
262	20	38.4

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.

* 印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.

EXAMPLE) JANUARY, 2018

「18=A」

JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
1月:A、2月:B...12月:L

「-」 :MADE IN THAILAND

「-」有り :海外工場生産

「-」NONE :MADE IN JAPAN

「-」無し :国内工場生産

THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG30 UL2734.

リード線はAWG30 UL2734を使用する。

4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.

外径寸法公差はカシメ部を除く。

TOLERANCE				△	×						
DIMENSION (±)				ANGLE	△	×					
	0	1	2	3	±1°	△	×				
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.2		△	×				
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5		△	×				
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8		△	×				
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2		△	×				
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS10-18 S	DATE	NOTE	DRW.	CHK.	APPD.
			UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING					
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.							
		Demachi	Demachi	REF.NO.							
		27-Jan°18	27-Jan°18	CHK.NO.					REMARK	Rev. 00	