



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
16	14	29
25	14	29
47	16	31
74	16	31
94	16	31
176	18	33
282	18	33

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
 *印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
 EXAMPLE) JANUARY, 2018
 「18-A」
 JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
 1月:A、2月:B...12月:L
 「-」 :MADE IN THAILAND
 「-」有り :海外工場生産
 「-」NONE :MADE IN JAPAN
 「-」無し :国内工場生産
 THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
 西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
 リード線はAWG28 UL3302を使用する。
 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
 外径寸法公差はカシメ部を除く。

TOLERANCE				△/×				
DIMENSION (±)				ANGLE	△/×			
	0	1	2	3	△/×			
L≤6	0.05	0.1	0.1	0.2	±1°	△/×		
6<L≤30	0.1	0.1	0.2	0.5	△/×			
30<L≤120	0.15	0.2	0.3	0.8	△/×			
120<L	0.2	0.3	0.5	1.2	△/×			
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS12-15	S	
			UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING		
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.				
		Demachi	Demachi	REF.NO.				
		15-Jan'18	15-Jan'18	CHK.NO.	REMARK	Rev. 00		