



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
16	14	33.2
25	14	33.2
47	16	35.2
74	16	35.2
94	16	35.2
176	18	37.2
282	18	37.2

NOTE 1) MARKED(\*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.

\*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.

EXAMPLE) JANUARY, 2018

「18=A」

JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L

1月:A、2月:B...12月:L

「-」 :MADE IN THAILAND

「-」有り :海外工場生産

「-」NONE :MADE IN JAPAN

「-」無し :国内工場生産

THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR

西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.

リード線はAWG28 UL3302を使用する。

4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.

外径寸法公差はカシメ部を除く。

TOLERANCE				△/×				
DIMENSION (±)			ANGLE	△/×				
	0	1	2	3	△/×			
L≤6	0.05	0.1	0.1	0.2	△/×			
6<L≤30	0.1	0.1	0.2	0.2	△/×			
30<L≤120	0.15	0.2	0.3	0.4	△/×			
120<L	0.2	0.3	0.5	1.2	△/×			
					±1°			
						SYM.	DATE	NOTE
								DRW. CHK. APPD.
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS12-20 S		
			UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING		
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.				
		Demachi	Demachi	REF.NO.				
		15-Jan'18	15-Jan'18	CHK.NO.	REMARK	Rev. 00		