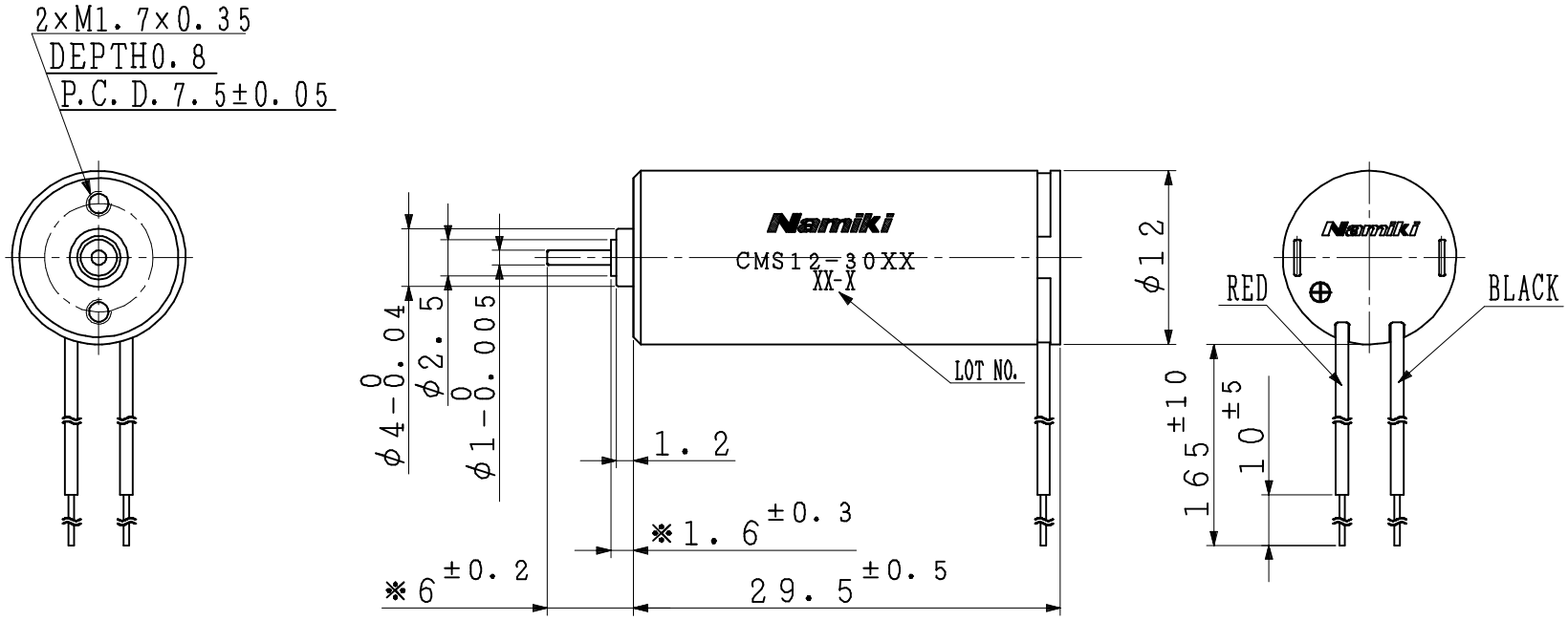
ADAMANT Namiki



NOTE 1)MARKED(※)IS SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
※印寸法はシャフトをモータ側に押しつけた時の値を示す。

2)LOT NO.
EXAMPLE)JANUARY, 2018
『18－A』
- JANUARY:A, FEBRUARY:B･･･DECEMBER:L
  1月：A、2月：B・・・12月：L
- 『－』　:MADE IN THAILAND
- 『－』有り :海外工場生産
- 『－』NONE :MADE IN JAPAN
- 『－』無し :国内工場生産
- THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
  西暦年数末尾数字2桁

3)THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
リード線はAWG28　UL3302を使用する。

4)OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
外径寸法公差はカシメ部を除く。

5)2×M1.7 AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
2×M1．7とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE					
DIMENSION(±)					ANGLE
	0	1	2	3	
L≦6	0.05	0.1	0.1	0.2	±1°
6<L≦30	0.1	0.1	0.2	0.5	
30<L≦120	0.15	0.2	0.3	0.8	
120<L	0.2	0.3	0.5	1.2	

MATERIAL	FINISH	QTY.

APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.
		Demachi	Demachi
・ ・	・ ・	15-Jan-18	15-Jan-18

SYM.	DATE	NOTE	DRW.	CHK.	APPD.
△×					
△×					
△×					
△×					
△×					

SCALE	2/1	TYPE	CMS12-30
UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING
DWG.NO.			
REF.NO.			
CHK.NO.		REMARK	Rev.00

A4E