



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
16	14	43.5
25	14	43.5
47	16	45.5
74	16	45.5
94	16	45.5
176	18	47.5
282	18	47.5

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
 *印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
 EXAMPLE) JANUARY, 2018
 「18-A」
 JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
 1月:A、2月:B...12月:L
 「-」 :MADE IN THAILAND
 「-」有り :海外工場生産
 「-」NONE :MADE IN JAPAN
 「-」無し :国内工場生産
 THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
 西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
 リード線はAWG28 UL3302を使用する。
 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
 外径寸法公差はカシメ部を除く。

TOLERANCE				△	×				
DIMENSION (±)				ANGLE	△	×			
	0	1	2	3					
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.2	±1°	△	×		
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5		△	×		
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8		△	×		
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2		△	×		
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS12-30	S		
			UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING			
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.					
		Demachi	Demachi	REF.NO.					
		15-Jan-18	15-Jan-18	CHK.NO.		REMARK	Rev. 00		