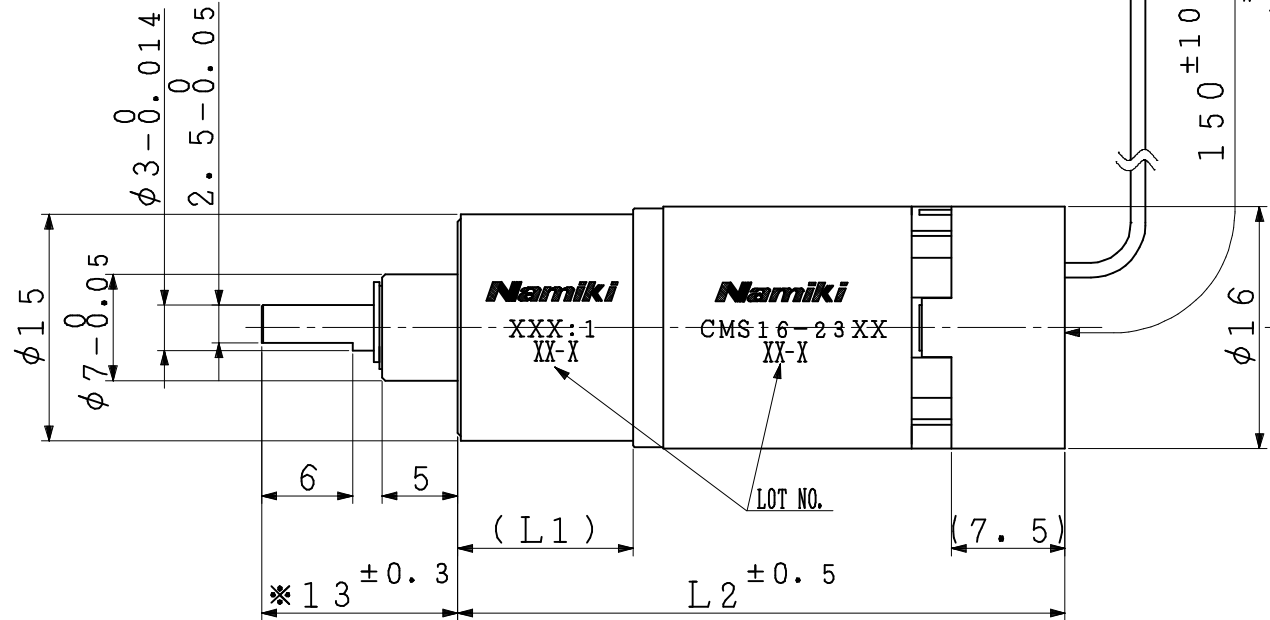
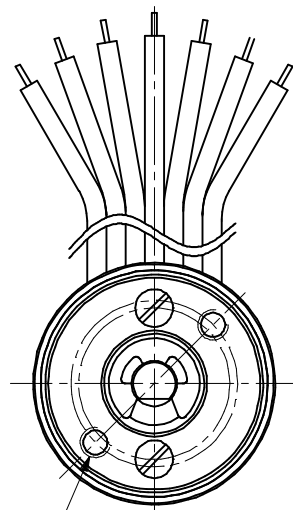


OPTICAL ENCODER
ELECTRICAL CONNECTIONS
PULSE/REV

# 1	(MOTOR+)
# 2	Vcc(DC5V±10%)
# 3	Ch. A
# 4	Ch. B
# 5	Ch. Z
# 6	GND
# 7	(MOTOR-)



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
29	9.6	38.2
49	11.6	40.2
71	11.6	40.2
94	11.6	40.2
198	13.6	42.2
302	13.6	42.2

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
EXAMPLE) JANUARY, 2018

「18-A」
JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
1月:A、2月:B...12月:L
「-」 :MADE IN THAILAND
「-」有り :海外工場生産
「-」NONE :MADE IN JAPAN
「-」無し :国内工場生産
THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
リード線はAWG28 UL3302を使用する。
4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
外径寸法公差はカシメ部を除く。
5) 2×M2 AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
2×M2とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE				△/×				
DIMENSION(±)			ANGLE	△/×				
	0	1	2	3	△/×			
L≤6	0.05	0.1	0.1	0.2	△/×			
6<L≤30	0.1	0.1	0.2	0.2	△/×			
30<L≤120	0.15	0.2	0.3	0.3	△/×			
120<L	0.2	0.3	0.5	1.2	△/×			
				±1°	△/×			
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS16-23	S	0
				UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING	
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.				
				REF.NO.				
				CHK.NO.		REMARK	Rev. 00	
		30Jan'18	30Jan'18					