



NOTE 1) MARKED(*) IS SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
 *印寸法はシャフトをモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
 EXAMPLE) JANUARY, 2018
 「18-A」
 JANUARY: A, FEBRUARY: B... DECEMBER: L
 1月: A、2月: B... 12月: L
 「-」 : MADE IN THAILAND
 「-」有り : 海外工場生産
 「-」NONE : MADE IN JAPAN
 「-」無し : 国内工場生産
 THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
 西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
 リード線はAWG28 UL3302を使用する。
 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
 外径寸法公差はカシメ部を除く。
 5) $4 \times M1.7$ AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
 $4 \times M1.7$ とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE				△/×				
DIMENSION (±)			ANGLE	△/×				
	0	1	2	3	△/×			
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.3	±1°	△/×		
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5	△/×			
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8	△/×			
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2				
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS16-28		
			UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING		
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.				
		Demachi	Demachi	REF.NO.				
		30Jan'18	30Jan'18	CHK.NO.		REMARK	Rev. 00	