



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
3.6	15.3	47.9
4.7	15.3	47.9
13	19.5	52.1
22	19.5	52.1
61	23.7	56.3
105	23.7	56.3

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
 *印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
 EXAMPLE) JANUARY, 2018
 「18-A」
 JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
 1月:A、2月:B...12月:L
 「-」 :MADE IN THAILAND
 「-」有り :海外工場生産
 「-」NONE :MADE IN JAPAN
 「-」無し :国内工場生産
 THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
 西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
 リード線はAWG28 UL3302を使用する。
 4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
 外径寸法公差はカシメ部を除く。
 5) 3 × M2 AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
 3 × M2とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE				△	×						
DIMENSION (±)				ANGLE	△	×					
	0	1	2	3							
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.3	±1°						
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5							
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8							
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2							
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS16-33 P	DATE	NOTE	DRW.	CHK.	APPD.
			UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING					
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.							
		Demachi	Demachi	REF.NO.							
		30Jan'18	30Jan'18	CHK.NO.		REMARK	Rev. 00				