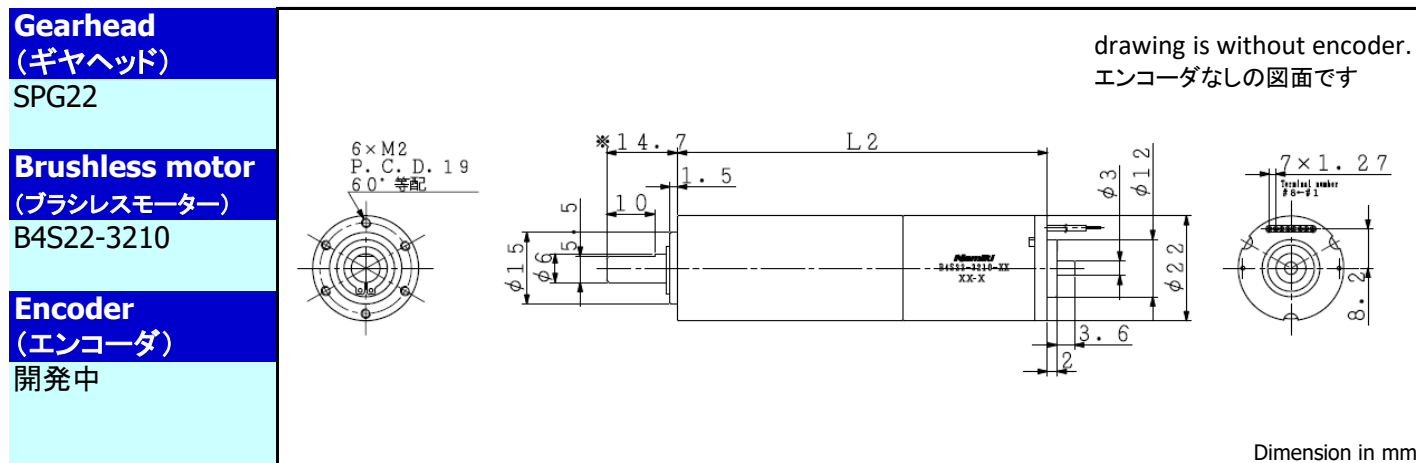


## B4S22-3210 with Planetary gear (B4S22-3210 + 新開発 遊星ギヤ組合わせ仕様)

NEW R&D

■用途:産業用ロボット:分析機器:医療機器■



### General specifications (一般仕様)

		Gear Ratio (ギヤ比)	
		79	
1 Reduction ratio(absolute value)	減速比(絶対値)	78.73 : 1	
2 Number of stage	段数	3	
3 Max Efficiency	最大効率	※ 72	%
4 Direction of rotation	回転方向	=	
Length (Motor + Gear=L2)	全長(モーター+ギヤ=L2)	77	mm
5 Length (Motor + Gear + Encoder)	全長(モーター+ギヤ+エンコーダ)	T.B.D	
Length (Motor + Encoder)	全長(モーター+エンコーダ)	T.B.D	
6 Max allowable torque (Continuous)	最大許容 連続トルク	※ 3.0	Nm
7 Max allowable torque (Intermittent)	最大許容 断続トルク	※ 4.0	Nm

### B4S22-3210P Rated voltage (定格電圧): 24 V

		Gear Ratio (ギヤ比)	
<b>Ordering number (組み合わせ型式名)</b>		<b>B4S22-3210P</b>	79
8 No load speed	無負荷回転数	79	rpm
9 No load current	無負荷電流	111	mA
10 Stall torque	起動トルク	3625	mNm
11 Stall current	起動電流	2246	mA

### HOW TO ORDER (ご注文の際の型式名)

B4S22-3210 MOTOR + SPG22(73:1) → B4S22-3210P73

※Designed value 設計値

### 新開発遊星プラネタリーギヤボックス

#### 《アウトプットシャフトの特徴》

- ・材質SUS416F+真空焼き入れ焼き戻し(Hv 400以上)
- ・錆に対する耐性, キャリアの空転レス及び剛性を考慮した材料&熱処理選定
- ・キャリア一体型構造, センターシャフトを受ける片端のベアリングを配置



#### 《インターナルギヤ及びフランジ面の特徴》

- ・インターナルギヤ材質SCM415処理なし, フランジ材質SUS303処理なし  
→材質をSUS440CあるいはSUS630などに変更可能
- ・フランジとインターナルギヤを一体型にして, 剛性と累積誤差の精度を向上
- ・ダブルベアリング構造, ベアリングはアンギュラ軸受または通常のラジアル軸受と互換設計  
用途の変化に対応:ラジアル荷重などの要求仕様に合わせてベアリングの選定が可能



Specifications are subject to change without notice. 仕様はやむなく変更する場合があります。